

ประกาศองค์การบริหารส่วนตำบลนาหนองทุ่ม

เรื่อง จัดซื้อรถยนต์บรรทุกเทท้ายเครนไฮดรอลิก พร้อมกระเช้าซ่อมไฟฟ้า ชนิด ๖ ล้อ

จำนวน ๑ คัน โดยวิธีการประมูลด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ (E-Auction)

ด้วยองค์การบริหารส่วนตำบลนาหนองทุ่ม มีความประสงค์จะสอบราคาเพื่อจัดซื้อรถยนต์บรรทุกเทท้ายเครนไฮดรอลิก พร้อมกระเช้าซ่อมไฟฟ้า ขนาด๖ ล้อ **งบประมาณที่ตั้งไว้ ๒,๕๐๐,๐๐๐ บาท** (สองล้านห้าแสนบาทถ้วน) ซึ่งมีคุณลักษณะดังนี้

<u>รายละเอียดคุณลักษณะรถยนต์บรรทุกเทท้ายเครนไฮดรอลิก พร้อมติดตั้งกระเช้าซ่อมไฟฟ้า ขนาด ๖ ล้อ</u>

<u>๑. วัตถุประสงค์ในการใช้งาน</u>

เพื่อเป็นเครื่องมือใช้ในการปฏิบัติงานของเจ้าหน้าที่ในการซ่อมแซมบำรุงรักษาไฟฟ้าแสงสว่างสาธารณะและกิจการต่างๆขององค์การบริหารส่วนตำบลนาหนองทุ่ม ในการบำบัดทุกข์บำรุงสุขของประชาชนในตำบลนาหนองทุ่ม

<u>๒. ลักษณะทั่วไปประกอบด้วย</u>

๑. <u>คุณลักษณะทั่วไป</u>

เป็นรถยนต์บรรทุกเทท้ายติดตั้งเครนไฮดรอลิกพร้อมกระเช้าซ่อมไฟฟ้า ชนิด ๖ ล้อ เครื่องยนต์ดีเซลมีกำลังแรงม้าสูงสุดไม่น้อยกว่า ๑๓๐ แรงม้า ระหว่างหัวเก๋งและกระบะบรรทุกติดตั้งไฮดรอลิกตัวเครนเป็นผลิตภัณฑ์ภายในประเทศ ตอนท้ายติดตั้งกระบะบรรทุกส่วนพื้นสร้างด้วยเหล็กซิงค์มีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า ๒ ลบ.เมตร สามารถยกเทท้ายได้ด้วยระบบไฮดรอลิกโดยมีคันโยกหรือสวิทช์ควบคุมอยู่ในหัวเก๋งชุดกระบอกไฮดรอลิกยกเทท้ายจะต้องมีคุณภาพสูง โดยมีคุณภาพให้เป็นไปตามมาตรฐาน มอก.๙๗๕-๒๕๓๘ ชุดคุณภาพ ISO ๙๐๐๑ ในขอบข่ายการออกแบบและพัฒนา การผลิต การบำรุงรักษาและซ่อมแซมโดยมีหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายพร้อมนำเอกสารรับรองมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา (ทั้งนี้กำหนดมาตรฐานต่างๆ เพื่อให้ได้ครุภัณฑ์ที่มีประสิทธิภาพในการใช้งานและเกิดประโยชน์สูงสุดแก่ทางราชการ และอุปกรณ์ทุกชนิดเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน

๒. คุณลักษณะเฉพาะ

๑. ตัวรถยนต์

๑.๑ ตัวรถและโครงสร้างตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต

๑.๒ ความยาวช่วงล้อไม่น้อยกว่า ๓,๓๐๐ มิลลิเมตร

๑.๓ เป็นรถชนิดไม่น้อยกว่า ๖ ล้อ ขับเคลื่อนไม่น้อยกว่า ๑ เพลา และมีล้ออะไหล่พร้อม

๑.๔ ติดตั้งเครื่องปรับอากาศ น้ำยาแอร์ชนิด ๑๓๔ A

๑.๕ ติดตั้งวิทยุ , ฟิลม์กรองแสง

๒. เครื่องยนต์

๒.๑ เครื่องยนต์ดีเซลไม่น้อยกว่า ๔ สูบ ๔ จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำเป็น เครื่องยนต์ที่ได้มาตรฐาน ไม่ต่ำกว่า มอก.๒๓๑๕-๒๕๕๑

๒.๒ มีกำลังสูงสุดไม่น้อยกว่า ๑๓๐ แรงม้า ที่รอบไม่เกิน ๓,๓๐๐ รอบ/นาที

๒.๓ มีการเผาไหม้แบบไดเร็คอินเจคชั่น

๓. ระบบกำลังส่ง

๓.๑ คลัทซ์เป็นแบบมาตรฐานผู้ผลิต

๓.๒ เกียร์เป็นกระปุกเดินหน้าไม่น้อยกว่า ๕ เกียร์ เกียร์ถอยหลังไม่น้อยกว่า ๑ เกียร์

๔. ระบบบังคับเลี้ยว

๔.๑ พวงมาลัยขับทางขวามีระบบช่วยผ่อนแรง (HYDRAULIC POWER STEERING)

๕. ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง

๕.๑ ถังน้ำมันเชื้อเพลิงมีความจุไม่น้อยกว่า ๑๐๐ ลิตร

๖. ระบบกันสะเทือน

๖.๑ ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๗. ระบบห้ามล้อ

๗.๑ ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๘. สมรรถนะรถ

๘.๑ สามารถรับน้ำหนักตัวรถ ส่วนประกอบ เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำ รถขณะบรรทุกเต็มสมรรถนะ (GROSS VEHICLE WEIGHT) ได้ไม่น้อยกว่า ๖,๕๐๐ กิโลกรัม

๙. ระบบไฟฟ้า

๙.๑ ใช้ระบบไฟฟ้า ๒๔ โวลท์

๙.๒ มีอัลเทอร์เนเตอร์ชนิด ๒๔ โวลท์ ขนาดไม่น้อยกว่า ๓ แอมแปร์

๙.๓ มีมอเตอร์สตาร์ทชนิด ๒๔ โวลท์

๙.๔ มีแบตเตอรี่ชนิด ๑๒ โวลท์ ขนาดความจุไม่ต่ำกว่า ๖๕ แอมแปร์/ชั่วโมง จำนวน ๒ ลูก

๙.๕ มีสัญญาณไฟถูกต้องครบถ้วนตามกฎจราจร

๑๐. กระบะบรรทุก

๑๐.๑ กระบะบรรทุกรูปทรงเหลี่ยมสร้างด้วยเหล็กแผ่นมาตรฐานอย่างดี มีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า ๒ ลบ.เมตร

๑๐.๒ พื้นกระบะบรรทุกสร้างด้วยเหล็กชุบซิงค์ มีความหนาไม่น้อยกว่า ๔.๕ มม. ซึ่งเหล็กชุบซิงค์ต้องผ่านการทดสอบความทนการกัดกร่อนไม่น้อยกว่า ๗๐๐ ชั่วโมง ที่ได้รับการรับรองจากหน่วยงานราชการหรือหน่วยงานรัฐวิสาหกิจที่มีความสามารถในการทดสอบ พร้อมทั้งแนบเอกสารรายงานผลการทดสอบและแนบหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายจากโรงงานผู้ผ่านการทดสอบฉบับจริงมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๑๐.๓ ส่วนอื่นๆ สร้างด้วยแผ่นเหล็กมาตรฐานอย่างดี มีความหนาแน่นไม่น้อยกว่า ๓ มม

๑๐.๔ ฝากระบะสามารถเปิดออกได้ทั้ง ๓ ด้าน ฝาท้ายสามารถเปิดออกได้เองเมื่อทำการยกเท

๑๐.๕ กระบะบรรทุก ผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบบริหารงานคุณภาพ ISO ๙๐๐๑

๑๑. ระบบยกเทท้าย

๑๑.๑ ยกเทท้ายด้วยระบบไฮดรอลิก เป็นแบบกระบอกไฮดรอลิกดันใต้ท้องตัวกระบะโดยมีคันโยก หรือสวิสซ์ควบคุมอยู่ในหัวเก๋ง

๑๑.๒ ชุดกระบอกไฮดรอลิกยกเทท้าย ต้องเป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง ผลิตตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกระบอกไฮดรอลิกสำหรับอุตสาหกรรมทั่วไป มาตรฐานเลขที่ มอก.๙๗๕-๒๕๓๘ เพื่อความปลอดภัยในการใช้งานของพนักงานผู้ปฏิบัติ โดยแนบใบอนุญาตแสดงเครื่องหมายมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเลขที่ มอก.๙๗๕-๒๕๓๘ และหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายฉบับจริงมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๑๒. เครนไฮดรอลิก

๑๒.๑ สร้างด้วยเหล็กทนแรงดึงสูงพิเศษ (EXTRA HIGH STRENGTH STEEL) มีค่าความเค้นอยู่ที่จุดราก (YIELD STRENGTH) ไม่น้อยกว่า ๗๐๐ นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร (N/mm)

๑๒.๒ เครนไฮดรอลิกสามารถยกได้สูงจากพื้นดินไม่น้อยกว่า ๘.๔๐ เมตร และเมื่อต่อกระเช้าสามารถยกสูงได้ไม่น้อยกว่า ๑๐ เมตรวัดจากพื้นดิน

๑๒.๓ เครนไฮดรอลิกสามารถยืดออกโดยระบบไฮดรอลิกห่างจากจุดหมุนไม่น้อยกว่า๕.๔๐ เมตรโดยไม่ต้องใช้แขนเสริม

๑๒.๔ เครนไฮดรอลิกสามารถยืดออกโดยระบบไฮดรอลิกได้ไม่น้อยกว่า ๑.๗๐ เมตร

๑๒.๕ ที่ระยะ ๒.๗ เมตร สามารถยกน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า ๑,๕๒๐ กิโลกรัม

๑๒.๖ ที่ระยะ ๓.๘ เมตร สามารถยกน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า ๑,๑๒๐ กิโลกรัม

๑๒.๗ ที่ระยะ ๕.๔ เมตร สามารถยกน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า ๗๘๐ กิโลกรัม

๑๒.๘ มีระบบนิรภัยเพื่อป้องกันอันตรายที่จะเกิดขึ้นดังนี้

๑๒.๘.๑ มีระบบป้องกันการล้มหรือความเสียหายของเครน เมื่อโมเมนต์มการยกเกิน

๑๒.๘.๒ มีระบบควบคุมระบบไฮดรอลิกเพื่อป้องกันการยกน้ำหนักเกิน

๑๒.๘.๓ มีระบบป้องกันความเสียหายที่จะเกิดขึ้นกับเครน เมื่อเกิดการรั่วหรือเสียหายของสายไฮดรอลิก

๑๒.๘.๔ มีการติดตั้งวาล์วปรับสมดุลของระบบไฮดรอลิก ตามจุดต่างๆเช่น กระบอกสูบ มอเตอร์เป็นต้น

๑๒.๘.๕ มีการติดตั้งวาล์วระบายความดัน

๑๒.๙ เครนมีน้ำหนักมาตรฐานรวมเท้าช้างไม่เกิน ๖๗๐ กิโลกรัม(ไม่รวมน้ำหนักชุดกระเช้าและแขนเสริม)

๑๒.๑๐ เครนสามารถหมุนรอบตัวได้ไม่น้อยกว่า ๔๑๐ องศา

๑๒.๑๑ ติดตั้งที่วัดระดับน้ำมัน และเกจวัดอุณหภูมิ

๑๒.๑๒ ระบบการหมุนเวียนเป็นชนิดที่ถูกปิดผนึกแน่นหนาทั้งหมด เพื่อป้องกันความชื้นและสิ่งสกปรก

๑๒.๑๓ เป็นผลิตภัณฑ์ภายในประเทศ และผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบคุณภาพโดยแนบแคตตาล๊อกพร้อมเอกสารรับรองและหนังสือแต่งตั้งตัวแทนมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา (ทั้งนี้การกำหนดมาตรฐานต่างๆ เพื่อให้ได้ครุภัณฑ์ที่มีประสิทธิภาพในการใช้งานและเกิดประโยชน์สูงสุดแก่ทางราชการ)

๑๓. ระบบไฟสัญญาณ

๑๓.๑ ด้านบนหัวเก๋งติดตั้งสัญญาณไฟฉุกเฉินแบบหมุนชนิดแผงสั้น

๑๔. เครื่องมืออุปกรณ์ประจำรถ

๑๔.๑ เครื่องมือซ่อมบำรุงรถ จำนวน ๑ ชุด บรรจุในกล่องโลหะ ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๑๔.๒ เครื่องมือและอุปกรณ์ในการถอดล้อ จำนวน ๑ ชุด

๑๔.๓ ถุงมือ จำนวน ๒ คู่

๑๔.๔ เครื่องตรวจสอบการรั่วไหลของกระแสไฟฟ้า จำนวน ๑ ชุด

๑๔.๔.๑ เป็นเครื่องตรวจสอบการรั่วของกระแสไฟฟ้าชนิดกระแสสลับ (AC)

๑๔.๔.๒ ตัวเครื่องสามารถทำงานได้โดยไม่ต้องสัมผัสกับสายไฟหรือวัสดุอื่นที่มีกระแสไฟฟ้ารั่วไหลอยู่และสามารถแจ้งเตือนจากระยะไกลได้โดยการตรวจรับคลื่นสัญญาณทางไฟฟ้าสนามแม่เหล็ก

๑๔.๔.๓ เมื่อตรวจพบการรั่วไหลหรือมีกระแสไฟฟ้าอยู่จะต้องแสดงการพบด้วยเสียงปี๊ป และแสงไฟกระพริบเป็นจังหวะ จากช้าไปหาเร็วหรือจากเร็วไปหาช้าเพื่อแสดงถึงระยะห่างและความแรงของสัญญาณที่พบ

๑๔.๔.๔ ตัวตรวจจับสามารถตรวจจับหาไฟฟ้าชนิดกระแสสลับที่ความถี่ตั้งแต่ ๒๐ ถึง ๑๐๐ เฮิร์ต แรงดันทางไฟฟ้าตั้งแต่ ๑๒๐ – ๔๖,๐๐๐ โวลต์ หรือสูงกว่า

๑๔.๔.๕ สามารถปรับตั้งค่าความแรงของสัญญาณตามปริมาณแรงดันไฟฟ้า ที่ต้องการตรวจวัดไม่น้อยกว่า ๓ ระดับ

๑๔.๔.๖ สามารถทำงานต่อเนื่องได้ไม่น้อยกว่า ๒๔๐ ชั่วโมง และมีระบบเตือนแบตเตอรี่ใกล้หมดและสามารถกันน้ำกระเซ็นสาด และกันฝนได้ โดยแนบแคตตาล๊อกและมีหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๑๕. การพ่นสีและตราหน่วยงาน

๑๕.๑ การพ่นสีภายนอก พ่นด้วยสีกันสนิมอย่างดีไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น แล้วพ่นทับด้วยสีจริง ชนิดโพลียูรีเทนไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น

๑๕.๒ การพ่นสีภายในกระบะบรรทุกพ่นสีกันสนิม EPOXY หรือเทียบเท่าไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น

๑๕.๓ ตัวอักษรต่างๆ ตามแต่หน่วยงานกำหนด

๑๖. ข้อกำหนดอื่นๆ

๑๖.๑ ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้ประกอบผลิตโครงสร้างชุดกระบะเทท้าย ที่ได้รับรองระบบบริหารคุณภาพ ISO ๙๐๐๑ ในขอบข่ายการออกแบบและพัฒนา การผลิต การบำรุงรักษาและซ่อมแซม ตัวถังสำหรับยานพาหนะบรรทุกต้องแนบเอกสารการได้รับรองมาตรฐานมาในวันเสนอราคา หรือเป็นตัวแทนจำหน่ายที่ได้รับการแต่งตั้งโดยตรงจากผู้ประกอบ/ผลิตข้างต้น

๑๖.๒ ผู้เสนอราคาต้องเป็นตัวแทนจำหน่ายจากโรงงานผู้ผลิตโครงสร้างชุดเทกระบะท้าย โดยต้องได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (รง.๔) ในด้านการประกอบโครงสร้างชุดกระบะเทท้าย พร้อมเอกสารประกอบมาแสดงในวันที่ยื่นซองเสนอราคา

ผู้มีสิทธิเสนอราคาจะต้องมีคุณสมบัติดังนี้

๑. ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้มีอาชีพขายพัสดุที่สอบราคาซื้อ และต้องไม่เป็นผู้ถูกแจ้งเวียนชื่อผู้ทิ้งงานของทางราชการ รัฐวิสาหกิจ หรือหน่วยการบริหารราชการส่วนท้องถิ่น หรือห้ามติดต่อหรือห้ามเข้าเสนอราคากับส่วนราชการ

๑๒.๘ มีระบบนิรภัยเพื่อป้องกันอันตรายที่จะเกิดขึ้นดังนี้

๑๒.๘.๑ มีระบบป้องกันการล้มหรือความเสียหายของเครน เมื่อโมเมนต์มการยกเกิน

๑๒.๘.๒ มีระบบควบคุมระบบไฮดรอลิกเพื่อป้องกันการยกน้ำหนักเกิน

๑๒.๘.๓ มีระบบป้องกันความเสียหายที่จะเกิดขึ้นกับเครน เมื่อเกิดการรั่วหรือเสียหายของสายไฮดรอลิก

๑๒.๘.๔ มีการติดตั้งวาล์วปรับสมดุลของระบบไฮดรอลิก ตามจุดต่างๆเช่น กระบอกสูบ มอเตอร์เป็นต้น

๑๒.๘.๕ มีการติดตั้งวาล์วระบายความดัน

๑๒.๙ เครนมีน้ำหนักมาตรฐานรวมเท้าช้างไม่เกิน ๖๗๐ กิโลกรัม(ไม่รวมน้ำหนักชุดกระเช้าและแขนเสริม)

๑๒.๑๐ เครนสามารถหมุนรอบตัวได้ไม่น้อยกว่า ๔๑๐ องศา

๑๒.๑๑ ติดตั้งที่วัดระดับน้ำมัน และเกจวัดอุณหภูมิ

๑๒.๑๒ ระบบการหมุนเวียนเป็นชนิดที่ถูกปิดผนึกแน่นหนาทั้งหมด เพื่อป้องกันความชื้นและสิ่งสกปรก

๑๒.๑๓ เป็นผลิตภัณฑ์ภายในประเทศ และผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบคุณภาพโดยแนบแคตตาล๊อกพร้อมเอกสารรับรองและหนังสือแต่งตั้งตัวแทนมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา (ทั้งนี้การกำหนดมาตรฐานต่างๆ เพื่อให้ได้ครุภัณฑ์ที่มีประสิทธิภาพในการใช้งานและเกิดประโยชน์สูงสุดแก่ทางราชการ)

๑๓. ระบบไฟสัญญาณ

๑๓.๑ ด้านบนหัวเก๋งติดตั้งสัญญาณไฟฉุกเฉินแบบหมุนชนิดแผงสั้น

๑๔. เครื่องมืออุปกรณ์ประจำรถ

๑๔.๑ เครื่องมือซ่อมบำรุงรถ จำนวน ๑ ชุด บรรจุในกล่องโลหะ ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๑๔.๒ เครื่องมือและอุปกรณ์ในการถอดล้อ จำนวน ๑ ชุด

๑๔.๓ ถุงมือ จำนวน ๒ คู่

๑๔.๔ เครื่องตรวจสอบการรั่วไหลของกระแสไฟฟ้า จำนวน ๑ ชุด

๑๔.๔.๑ เป็นเครื่องตรวจสอบการรั่วของกระแสไฟฟ้าชนิดกระแสสลับ (AC)

๑๔.๔.๒ ตัวเครื่องสามารถทำงานได้โดยไม่ต้องสัมผัสกับสายไฟหรือวัสดุอื่นที่มีกระแสไฟฟ้ารั่วไหลอยู่และสามารถแจ้งเตือนจากระยะไกลได้โดยการตรวจรับคลื่นสัญญาณทางไฟฟ้าสนามแม่เหล็ก